

Ogłoszenie - sprzedaż maszyn i urządzeń

1. Polski producent fotowoltaiki Solar-Energy S.A. z siedzibą w Warszawie (00-832) przy ul. Pańskiej 73, ogłasza, że przeznaczył do sprzedaży kompletną linię produkcyjną MAG Switzerland AG opisaną w formularzu ofertowym załącznik nr 1 oraz w poniżej dołączonym zestawieniu dokumentacji fotograficznej.

Sposób składania oraz termin składania ofert cenowych:

Ofertę należy przesłać drogą elektroniczną na adres natalia@solar-energy.pl, lub tradycyjnie pocztą na adres siedziby Solar-Energy S.A. dopiskiem w tytule emaila lub informacją na kopercie: ***Oferta kupna linii produkcyjnej należącej do Solar-Energy S.A.***

Termin złożenia ofert – do dnia **26.08.2022 r.** do godz. **12.00**

2. Analiza złożonych ofert nastąpi w dniu 26.08.2022 roku o godzinie 13 w siedzibie Solar-Energy S.A.

3. Linia produkcyjna zostanie sprzedana po najwyższej zaoferowanej cenie (większej lub równej zastrzeżonej w formularzu cenie minimalnej)

Sprzedający zastrzega sobie prawo do unieważnienia ogłoszenia i rezygnacji ze sprzedaży w każdym momencie i bez podania przyczyn

Poniżej lista maszyn wchodzących w skład linii produkcyjnej i zestawienie zdjęć linii produkcyjnej będącej przedmiotem sprzedaży oraz wzór formularza oferty (załącznik nr.1)

1. Stacja ładowania szkła MAG, s/n 731010 z transporterem wyjścia.
2. Transporter narożny Mini Tec, s/n 560919.
3. Stacja mycia szkła Neptun + demineralizator IDRO RO60, s/n 12120/11,
4. Transporter POS 60/1 Mini Tec.
5. Stacja podawania folii Robust, Habicht&Heuser GmbH FSM 15-N2/B, s/n 81000209, + 2 transportery Rotte, wykładający typ G1100890100 i przekazujący typ G1100890200, s/n 110089.
6. 2 transportery Mini Tec POS 50/1, POS 50/2.
7. Stanowisko robota: robot Kuka typ KR 150-2, s/n 919616 + 3 transportery,
8. Stringer Twin 2BG,
9. Crosscontact,
10. Transporter POS 60/2.
11. Transporter POS 220 corner conveyor.
12. Stacja kontroli połączeń elementów fotowoltaicznych SIS,
13. Transporter POS 60/3.
14. Stacja podawania folii Eva, Robust Habicht&Heuser GmbH FSM 15II, s/n 81000210, + system transportu podwieszonego.
15. Transporter END + POS 70 Centering.
16. 3 transportery POS 90, POS 80, POS 100.
17. Stacja buforowania.
18. Transporter krzyżowy Mini TEC POS 120.
19. Laminator Meier Icolam 38/24 (1660 mm x 1000 mm) + transporter wejścia + transporter wyjścia,
20. 2 transportery POS 130, POS 121.
21. Stacja obcinania - stół POS 140.
22. Stacja ramowania: POS 140, POS 150, POS 160/1, POS 170, POS 170/1.
23. Transporter POS 200/1.
24. Stacja kontroli jakości - flasher MAG + symulator Berger PSS8, s/n 1296.
25. Transporter POS 200/2.
26. Transporter narożny POS 190/2.
27. Transporter rolkowy POS 230.
28. Stacja pakowania: POS 170/2, POS 260.
29. Stacja kompresorowa:
 - kompresor Rand, s/n 2125956,
 - kompresor Rand, s/n 2125953,
 - kompresor In-Tech typ 15-8, s/n 1108-7626,
 - kompresor In-tech typ 15-8, s/n 1108-7634,
 - osuszacz OMI ED 144, s/n 11M-003710,
 - osuszacz OMI ED 144, s/n 12M-022955.

Wszystkie transportery (POS) oznakowane numerem seryjnym 560919.

Dokumentacja fotograficzna maszyn wchodzących w skład linii przeznaczonej do sprzedaży



The overall look of the technological line.



Charging station glass



Charging station glass



Charging station glass



Charging station glass



Transporter output



Transporter corner POS 40



Cleaning glass-station



Cleaning glass-station



Cleaning glass-station



Denineralizator



Transporter POS 60/1



Station overlapping the foil EVA



Transporter lectured Rotte



Transporter transferring Rotte



Transporter POS 50/1 | POS50 / 2



The position of the Robot /Conveyor



Robot



Control Panel of Robot



Transporter input of Stringer



Control cabinets of Stringer



Stringer



Stringer



Crosscontact/ Soldering station



Crosscontact/ Soldering station



Transporter POS 60/2



Transporter POS 220



Control Station SIS



Transporter POS 60/3



Station overlapping the foil Rubust



Station overlapping the foil Rubust



Continuous transport system



Continuous transport system



Transporter's POS 80 POS 90 POS100



Buffer



Laminator



Laminator



Framing station



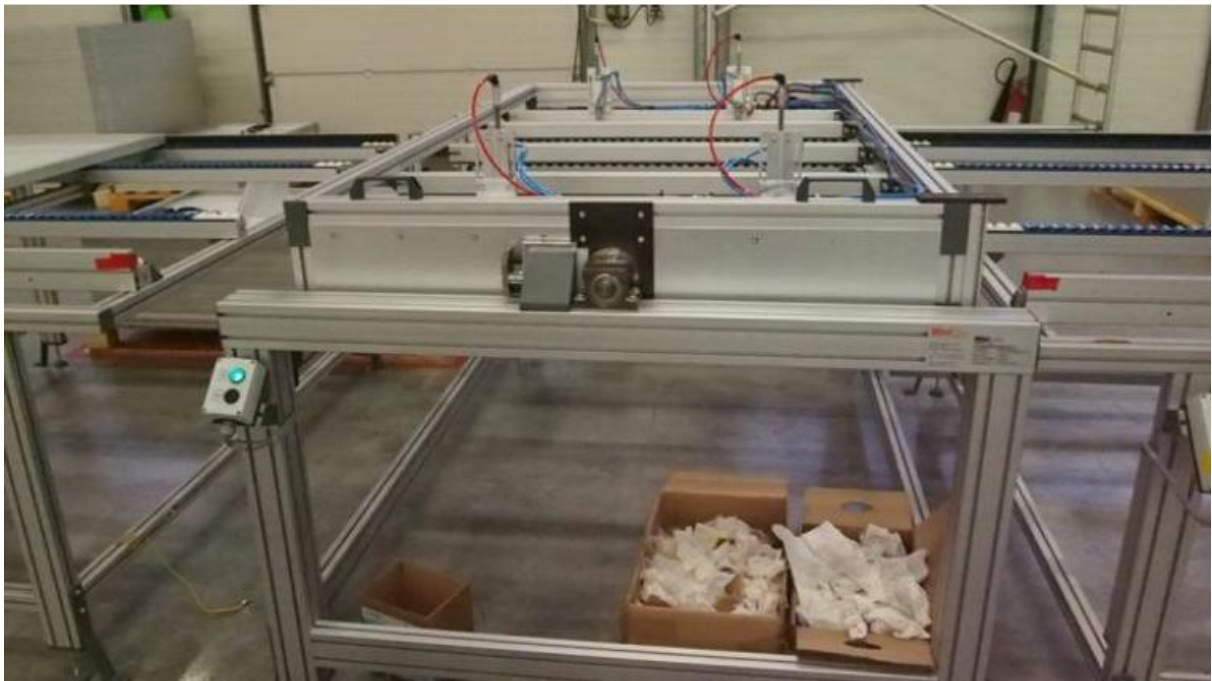
Foil cutting station



Sun simulation/ Flasher



Berger simulation



Packing station



Packing station



Compressed air station

Załącznik nr.1

Formularz ofertowy

Nazwa		Rok produkcji	Cena minimalna netto	Cena ofertowa netto	Stan techniczny
Linia produkcyjna MAG Switzerland AG	1	2011	550 000,00 euro		Sprawna
ŁĄCZNIE WARTOŚĆ CEN OFERTOWYCH NETTO					